



## Gabinete por Sucção SV-1000

### Ventilação:

A ventilação da câmara de serviço é feita através da sucção provocada pelo exaustor, proporcionando uma troca constante do ar no seu interior, assegurando-se desta forma, uma perfeita visibilidade durante a operação.

### Recuperação do abrasivo:

O abrasivo durante o jateamento, deposita-se no fundo do gabinete onde é novamente succionado pela pistola de jato, de forma contínua durante a operação. A separação do abrasivo e do pó é feita por gravidade através da corrente de ar provocada pelo exaustor.

### Pistola de jato:

A pistola jateia através da sucção do abrasivo desde o depósito expelindo-o em alta velocidade sobre a peça a ser limpa ou tratada. É acionada através de uma válvula com pedal. Podem ser fornecidos três tipos de injetores de ar e bicos de jato, dependendo da necessidade de produção ou limitações do ar disponível para o jateamento.

### Válvula dosadora de abrasivo:

A quantidade de abrasivo a ser succionado é regulado por esta válvula permitindo uma perfeita mistura ar/ abrasivo.

### Instalação:

Sua instalação é muito simples, bastando conectá-lo à rede de ar comprimido com mangueiras ou tubos de no mínimo 3/4" e a rede elétrica 220/380V trifásico.

## Gabinete por Pressão PV-1000

### Princípios de funcionamento:

A máquina de jato é pressurizada através da válvula pedal (comando), forçando o abrasivo a misturar-se com o ar comprimido, expelindo-o pelo bico de jato em alta velocidade.

### Ventilação:

A ventilação da câmara de serviço é feita através da sucção provocada pelo exaustor, proporcionando uma troca constante do ar no seu interior, assegurando-se desta forma, uma perfeita visibilidade durante a operação.

### Recuperação do abrasivo:

O abrasivo durante o jateamento, deposita-se no fundo do gabinete e é introduzido automaticamente na máquina de jato todas as vezes que a válvula pedal deixa de ser acionada. Para reter impurezas maiores, existe uma peneira no fundo do depósito.

### Bico de jato:

O bico de jato está fixado na extremidade da mangueira de abrasivo. Seu perfil cônico auxilia a expelir o ar comprimido e o abrasivo em alta velocidade sobre a peça a ser tratada. Há quatro diâmetros disponíveis todos intercambiáveis, com rendimentos e consumos conforme tabela no verso.

### Válvula dosadora de abrasivos:

A válvula dosadora de abrasivo tem por finalidade, regular a quantidade de abrasivo que será projetado pelo bico de jato. Abrasivo em excesso ou sua falta no jateamento diminuem o rendimento.



## Gabinete por Sucção SV-600

### Aplicações:

- Joalheria, Eletrônica, Gravação, Fosqueamento e Prótese.
- Reparo e limpeza em oficinas de manutenção em geral.
- Polimento em rodas, carburadores.
- Retíficas, Produção industrial generalizada, etc.

### Ventilação:

O ar atmosférico penetra pela parte superior da câmara de serviço passando através de um filtro, que permite a entrada do ar e impede a saída do abrasivo ricocheteadado. Este ar carrega a poeira em suspensão na câmara de serviço e se direciona a um captor abaixo da plataforma de trabalho (Chapa perfurada), retendo o abrasivo no fundo do gabinete, elevando o ar com poeira para o exaustor, que o expulsa para o elemento filtrante, retendo o pó e liberando o ar filtrado para o ambiente.

### Pistola de jato:

A pistola jateia através da sucção do abrasivo desde o depósito expelindo-o em alta velocidade sobre a peça a ser limpa ou tratada. É acionada através de uma válvula com pedal, com passagem livre que permite o mínimo de perda de carga e em consequência o máximo de rendimento.

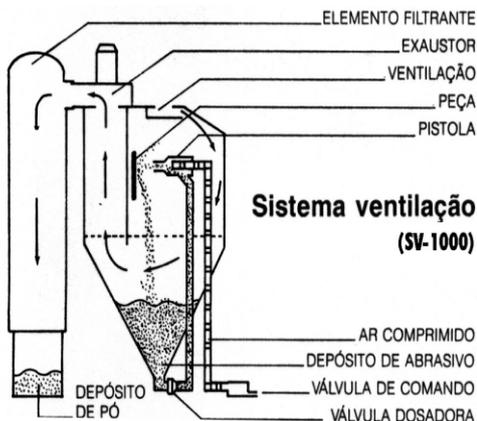
### Válvula dosadora:

A quantidade de abrasivo a ser succionado pela pistola de jato é regulada por esta válvula, permitindo perfeita mistura ar/abrasivo.

### Abrasivos:

Este equipamento pode operar com qualquer tipo de abrasivo tais como: microesfera de vidro, óxido de alumínio, granalha de aço, etc.

## Gabinete por Sucção SV-1000



### Dimensões da câmara de serviço:

Largura.....1000mm  
 Profundidade..... 820mm  
 Altura..... 750mm  
 Sua moderna concepção permite uma utilização total da câmara de serviço.

### Dimensões do visor:

Abertura útil: 470 x 300mm

### Iluminação:

1 lâmpada fluorescente 20W/220V/60Hz

### Exaustor:

Capacidade: .....11,3m³/min (400CFM)  
 Motor: ..... 1CV, 220/380V, 60Hz, trifásico

### Coletor de Pó:

Tipo balão.....2,5m² (27pés)

### Opcionais:

Os gabinetes podem ser fornecidos com vários opcionais que facilitam o trabalho de carregamento ou jateamento, por exemplo: mesa fixa, mesa giratória, duas portas, tambor rotativo, diafragma na(s) porta(s) para peças longas, suporte da pistola fixa, revestimento interno de borracha.

A COTIJATO pode fabricar ainda o equipamento que mais se ajuste as suas necessidades, inclusive adaptando dispositivos para automatizar a operação.

**Nota:** Utilize sempre um compressor com 20 a 30% a mais de vazão do que a necessária para que não trabalhe no limite.

Para determinar o HP necessário, divida os pés³/min por 4.

**Importante:** Este equipamento é fornecido normalmente para instalações de 220V/60Hz, trifásico e com pistola de jato munida de injetor 1/8. Solicitamos especificar com antecipação nos casos de tensão 380V ou injetores de outros diâmetros. Funciona com compressor a partir de 5HP.

### Consumo de ar comprimido

Ø Injetor	Ø Bico	Vazão (PCM) para uma Pressão (PSI)						
		40	50	60	70	80	90	100
1/8"	3/8"	12.3	14.5	16.5	19.0	21.2	23.5	25.7
3/16"	1/2"	27.5	32.5	37.5	43.0	47.5	52.5	57.9
1/4"	5/8"	49.1	58.2	67.0	76.0	85.0	94.5	103.0

## Gabinete por Pressão PV-1000

### Dimensões da câmara de serviço:

Largura.....1000mm  
 Profundidade..... 820mm  
 Altura..... 750mm  
 Sua moderna concepção permite uma utilização total da câmara de serviço.

### Dimensões do visor:

Abertura útil: 470 x 300mm

### Iluminação:

1 lâmpada fluorescente 20W/220V/60Hz

### Exaustor:

Capacidade: .....11,3m³/min (400CFM)  
 Motor: ..... 1CV, 220/380V, 60Hz, trifásico

### Máquina de Jato:

Capacidade.....50 litros

### Coletor de Pó:

Tipo balão.....2,5m² (27pés)

### Instalação:

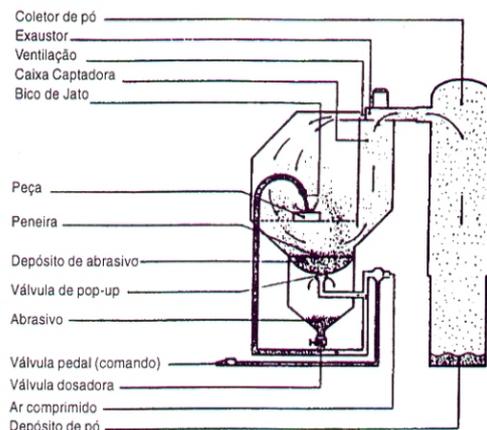
Sua instalação é muito simples, bastando conecta-lo à rede de ar comprimido com mangueiras ou tubos de diâmetro mínimo de 3/4", e a rede elétrica de 220/380V trifásico.

**Nota:** Utilize sempre um compressor com 20 a 30% a mais de vazão do que a necessária para que não trabalhe no limite.

Para determinar o HP necessário, divida os pés³/min por 4.

**Importante:** Este equipamento é fornecido normalmente para instalações de 220V/60Hz, trifásico e com bico de jato 3/16". Solicitamos especificar com antecipação nos casos de tensão 380V ou bicos de outros diâmetros. Funciona com compressor a partir de 15HP. Dimensões e características técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio.

### Esquema de Funcionamento

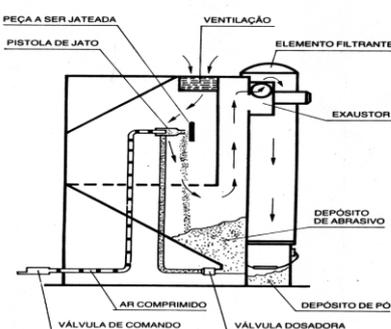


### Consumo de ar comprimido

Pressão (psi)	Ø Bico (pol.)	Vazão (PCM) Bico Novo	Vazão (PCM) Bico Usado	Rendimento Comparativo
80	3/16"	38	68	100%
80	1/4"	68	113	178%
80	5/16"	113	161	278%
80	3/8"	161	217	400%

## Gabinete por Sucção SV-600

### Esquema Operacional do SV 600



### Dimensões da câmara de serviço:

Largura.....570mm  
 Profundidade..... 520mm  
 Altura na frente..... 350mm  
 Altura no fundo..... 630mm

Sua moderna concepção permite uma utilização total da câmara de serviço.

### Dimensões do visor:

Abertura útil: 470 x 300mm

### Iluminação:

1 lâmpada fluorescente 20W/220V/60Hz

### Exaustor:

Capacidade: .....5,7m³/min (200CFM)

Motor: ..... 0,5CV, 220/380V, 60Hz, trifásico

### Coletor de Pó:

Tipo balão.....1,5m²

### Opcionais:

Os gabinetes podem ser fornecidos com vários opcionais que facilitam o trabalho de carregamento ou jateamento, por exemplo: mesa fixa, mesa giratória, duas portas, tambor rotativo, diafragma na(s) porta(s) para peças longas, suporte da pistola fixa, revestimento interno de borracha.

A COTIJATO pode fabricar ainda o equipamento que mais se ajuste as suas necessidades, inclusive adaptando dispositivos para automatizar a operação.

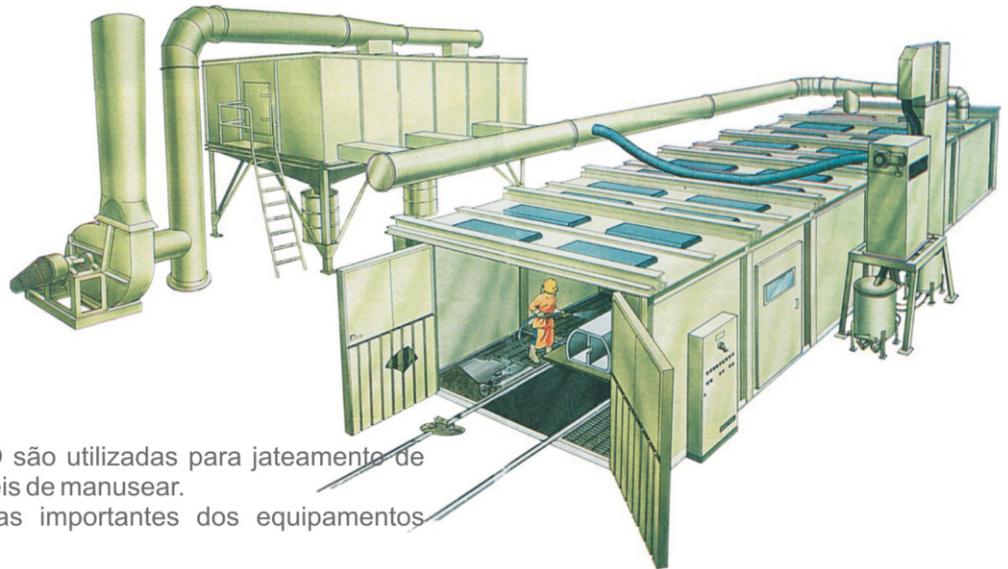
**Nota:** Utilize sempre um compressor com 20 a 30% a mais de vazão do que a necessária para que não trabalhe no limite.

Para determinar o HP necessário, divida os pés³/min por 4.

**Importante:** Este equipamento é fornecido normalmente para instalações de 220V/60Hz, trifásico e com pistola de jato munida de injetor 1/8. Solicitamos especificar com antecipação nos casos de tensão 380V ou injetores de outros diâmetros. Funciona com compressor a partir de 5HP.

### Consumo de ar comprimido

Ø Injetor	Ø Bico	Vazão (PCM) para uma Pressão (PSI)						
		40	50	60	70	80	90	100
1/8"	3/8"	12.3	14.5	16.5	19.0	21.2	23.5	25.7
3/16"	1/2"	27.5	32.5	37.5	43.0	47.5	52.5	57.9
1/4"	5/8"	49.1	58.2	67.0	76.0	85.0	94.5	103.0



As cabines COTIJATO são utilizadas para jateamento de peças volumosas difíceis de manusear. Algumas características importantes dos equipamentos são:

- ° Ventilação perfeita com sistema de filtragem de pó;
- ° Recuperação de abrasivos contínuos ou manuais;
- ° Purificador de abrasivos econômico e eficaz que mantém a granulometria do abrasivo dentro dos limites fixados pelo processo;
- ° Perfeito sistema de iluminação que permite visualizar corretamente todos os ângulos da peça sendo jateada;
- ° Painel de comando elétrico com partida sequencial;

## Máquina de Jato e Acessórios

As máquinas de jato COTIJATO reúnem as melhores características para permitir uma operação de alto rendimento e segurança. Uma ampla gama de modelos satisfaz as exigências de todo tipo de serviço: desde o mais leve e descontínuo, até os serviços de alta produção. Todos os modelos podem ser complementados por válvula de controle remoto e por silos de alimentação automática de abrasivo, permitindo que um homem só mantenha o jateamento sem interrupção, por horas a fio, com grande economia.



### Consumo de ar comprimido

Bico	Pol.	mm	Vazão (PCM) para uma Pressão (PSI)						
			40	50	60	70	80	90	100
1/8"	3,2		12	14	17	19	21	23	26
3/16"	4,8		27	33	38	43	48	53	58
1/4"	6,4		49	58	67	76	85	94	103
5/16"	7,9		77	91	105	119	134	148	162
3/8"	9,5		111	131	152	172	193	213	233
1/2"	12,7		198	239	270	306	343	379	415



**Capacete em ABS**



**Capacete em Alumínio**



**Purificador de Ar para Capacete**



**Condicionador de Ar**



**Elemento Filtrante para Purificadores de Ar**



**Válvula Dosadora Gritt**



**Diafragma da Válvula Gritt**



**Pistão da Válvula Gritt**



**Válvula Dosadora**



**Diafragma Dosadora**



**Válvula Gatilho**



**Anel da Válvula Pop**



**Válvula Pop**



**Válvula Pressurização**



**Válvula Despressurização**



**Filtro "Y"**



**Válvula de Retenção**



**Silenciador**



**Reparos da Válvula de Pressurização e Despressurização**



**Engate Rápido para Mangueira**



**Engate Rápido com Rosca**

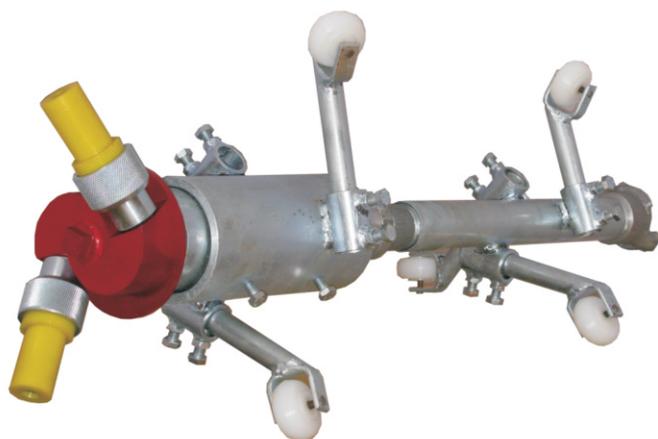


**Suporte de Bico**



**Bicos de Jato com Diversos Tamanhos e Orifícios**

### SPIN-BLAST



O SPIN-BLAST é um equipamento para limpar o interior de tubos de até 12 metros de comprimento e diâmetro interno entre 8" [203.2 mm] e 36" [914.4 mm]. A ferramenta pode ser ligada praticamente a todas as máquinas de jateamento do mercado no lugar do sistema de jateamento convencional. A medida que a ferramenta passa pelo interior do tubo que está sendo limpo o abrasivo é projetado através de dois bicos de jateamento montados em um cabeçote giratório. Um freio retarda a rotação do cabeçote de forma a manter a velocidade ideal. Um carrinho centralizador mantém a ferramenta em posição durante a passagem por dentro do tubo. Três conjuntos de eixos para as rodas e vários tamanhos de bicos estão disponíveis. A escolha pode ser feita conforme a tabela a seguir. O equipamento standard é fornecido com bico de 1/4" x 1 3/4".

#### RECOMENDAÇÕES DE BICO, CARRINHO E COMPRESSOR

Diâmetro Interno do Tubo	Tamanho do Bico Orifício x Comprimento	Eixos Centralizadores	Compressor Recomendado
8" - 10" 203,2 - 254mm	1/4" x 1 3/4"	Pequeno	250 cfm
11" - 22" 279,4 - 558,8mm	5/16" x 3"	Médio	365 cfm
23" - 36"	3/8" x 4"	Grande	600 cfm

## Hollo-Blast

### HOLLO-BLAST

O Hollo-Blast é desenhado para jatear e limpar a superfície interna de tubos com dimensões entre 2" e 12" de diâmetro interno. Ele é conectado a uma máquina de jato no lugar de um bico "standard". Em operação, o bico dirige a mistura ar/abrasivo ao encontro de um defletor.

Este defletor ocasiona a abertura do leque de jato, de forma circular, o qual limpa o interior do tubo enquanto o aparelho atravessa. Dois dispositivos de centralização estão disponíveis para fixá-lo durante a passagem pelo tubo.



# Cabine de pintura com cortina d'água

## CABINES DE PINTURA

As cabines de pintura linha CNCA Cotijato, possuem o mais eficaz e seguro sistema de filtragem dos gases poluentes. Sua câmara de trabalho com tripla cortina de água e exaustor "tubo-axial", permite uma eficiente lavagem de gases com fluxo constante de ar no seu interior, assegurando desta forma a retenção completa dos poluentes.

Veja algumas vantagens:

- Câmara inteiramente desmontável, construída em painéis metálicos parafusados.
- Cortina basculante permitindo fácil acesso a câmara de lavagem e bateria de pulverizadores, sem necessidade de desapertar parafusos.
- Elemento filtrantes em chapa perfurada evitando-se entupimentos na bomba ou pulverizadores, por pigmentos de tinta ou elementos sólidos.
- Caixa para controle de nível de água, externa à cabine evitando-se a desregulagem da bóia devido à ausência de coágulos de tinta.
- Rede hidráulica com tubos de aço galvanizado.
- Bico pulverizados especialmente projetados para atomização da água em toda área de ventilação, executados em nylon de alto impacto.
- Defletores projetados para maior eficiência de retenção de gotículas e baixa resistência ao fluxo de ar.
- Exaustor tubo-axial com correias e mancais separados do fluxo de ar.
- Motores totalmente fechados com ventilação externa (TFVE).
- Sistema de ventilação com dimensionamento 50% acima dos padrões do mercado, permite eficiência efetiva de arraste de 100% (velocidade real de 0,7m/s).
- Painel de Comando com proteção para os motores e componentes.



# Cabine de Pintura

## GRANALHA DE AÇO CARBONO

Abrasivos para jateamento devem limpar com rapidez e eficiência, desgastar o mínimo possível os componentes internos do equipamento e garantir o nível de acabamento superficial desejado, ao menor custo possível.

As granalhas Cotijato atendem plenamente a esses quesitos.

São produzidas em formatos angulares e esféricos, em todas as granulometrias e com graus diversos de dureza.

### Características:

Abrasivo metálico, produzido a partir de aço selecionado. A dureza média é de HRC 43-48.

### Aplicações:

Utilizada no jateamento em cabines ou gabinetes em que o abrasivo pode ser reciclado e purificado para sua reutilização, podendo chegar até 400 ciclos de vida útil.

### GRANALHA ANGULAR:

Limpeza de superfícies metálicas para eliminar corrosão até o metal branco e produzir um padrão de ancoragem que melhore a aderência do posterior tratamento, seja por pintura, metalização ou emborrachamento. A granulometria mais usada é de G-25 e G-40, e a pressão recomendada a 7kg/cm<sup>2</sup>.

Tipo G-12 = 2,00 – 1,68mm  
Tipo G-14 = 1,68 – 1,41mm  
Tipo G-16 = 1,41 – 1,19mm  
Tipo G-18 = 1,19 – 1,00mm  
Tipo G-25 = 1,00 – 0,71mm  
Tipo G-40 = 0,84 – 0,42mm  
Tipo G-50 = 0,59 – 0,297mm  
Tipo G-80 = 0,35 – 0,117mm

### GRANALHAS DE AÇO ESFÉRICO (“SHOT”)

São empregadas para eliminação de rebarbas maiores, para alguns casos de limpeza e acabamento e também indispensáveis para “shot peening” com grandes intensidades. Os custos operacionais são pequenos pela sua grande durabilidade (300 a 400 ciclos) e por serem pouco abrasivas.

Tipo S-550 = 2,00 - 1,40 mm ---- Tamanho Nominal = 1,4 mm  
Tipo S-460 = 1,70 - 1,18 mm ---- Tamanho Nominal = 1,2 mm  
Tipo S-390 = 1,40 - 1,00 mm ---- Tamanho Nominal = 1,0 mm  
Tipo S-330 = 1,18 - 0,80 mm ---- Tamanho Nominal = 0,8 mm  
Tipo S-280 = 1,00 - 0,71 mm ---- Tamanho Nominal = 0,7 mm  
Tipo S-230 = 0,85 - 0,60 mm ---- Tamanho Nominal = 0,6 mm  
Tipo S-170 = 0,71 - 0,42 mm ---- Tamanho Nominal = 0,4 mm

# Microesfera de Vidro

## MICROESFERAS DE VIDRO PARA JATEAMENTO

A microesfera de vidro para jateamento e limpeza de superfícies com alto padrão e desempenho, que atendem às especificações de todos os segmentos industriais. Os padrões de esfericidade, limpeza, claridade e uniformidade de tamanho das partículas, asseguram alta qualidade e desempenho, proporcionando resultados consistentes e satisfatórios na aplicação.

As esferas são incomparáveis por sua claridade, ausência de materiais contaminantes como ferro, carbono e outros, não contendo sílica livre. Proporciona uma baixa geração de pó, sendo um abrasivo inerte e atóxico. Com 80% de esfericidade mínima e, menos de 1% de ocorrência de inclusão de ar. São fabricadas conforme especificação abaixo:

Tipo	Malha	Microns	Esfericidade
RA	30-70	210-600	80%
RB	50-80	180-300	80%
RC	60-100	152-250	80%
RD	70-140	106-212	80%
RF	100-200	75-150	80%
RG	140-270	53-105	80%
RH	170-325	44-88	85%
RI	< 270	< 53	85%
RQ	< 325	< 44	85%
RR	12-30	600-1700	-



## Óxido de Alumínio

É um produto obtido através do beneficiamento da parte mais externa do bloco eletro-fundido. Caracteriza-se por apresentar elevado teor de TiO<sub>2</sub> e coloração cinza escuro. Após passar por processo de britagem, moagem e descontaminação magnética, é submetido à rigorosa classificação granulométrica, proporcionando um grão limpo e livre de pó.

É um produto indicado para jateamento de superfícies por apresentar alta dureza, resistência ao impacto e propriedades de abrasão com excelente custo/benefício

### GRANULOMETRIA DISPONÍVEL:

GRÃO" L ": 16, 20, 24, 30, 36, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 150, 180, e 220

FAIXAS: 8/20, 20/40, 3,5/10, 10/18, 18/35, 35/70, 70/140, TP-140, TPF, TPF-11, ou a critério do cliente.

Nota: granulometria dos grão " L " de acordo com o American National Standard Institute ANSI - B-74-18-1977.

### ÓXIDO DE ALUMÍNIO (ABRASIVO PARA JATEAMENTO)

A Grande tenacidade e resistência a impactos recomendam o emprego de óxido de alumínio como excelente abrasivo para jateamento, qualquer que seja o acabamento pretendido na superfície metálica.

Este produto mineral, é altamente tenaz e refratário, sua estabilidade e inércia são extraordinárias, mesmo quando submetido à reações químicas a altas temperaturas.

Sua colaboração é cinza, podendo entretanto a sua tonalidade. Através do correto dimensionamento da granulometria pode-se conseguir desde uma remoção rápida de uma grossa camada de oxidação, até um acabamento acetinado.

### APLICAÇÕES:

\* LIMPEZAS DE PEÇAS

\* REMOÇÃO DE OXIDAÇÃO

\* PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE PARA PINTURAS OU REVESTIMENTOS PROTETORES (ANCORAGEM).

### UTILIZAÇÃO:

\* EM GABINETES OU CABINES DE JATEAMENTO.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS:

\* ALTA DUREZA NA ESCALA MOHS..... 9

\* DENSIDADE APARENTE MÉDIA..... 1,8 G/CM<sup>3</sup>

\* PONTO DE FUSÃO..... ACIMA DE 2000 C

\* DUREZA NA ESCALA KNOOP..... 2100 KG/MM<sup>2</sup>

### VANTAGENS SOBRE A AREIA:

\* MAIOR RAPIDES EM PRODUÇÃO M<sup>2</sup>/HORA

\* MUITO MAIOR DURABILIDADE EM TRABALHO

\* RECICLAGEM IMCOMPARAVELMENTE SUPERIOR (NO MÍNIMO 10 VEZES)

\* INOFENSIVO À SAÚDE: o pó fino resultante do jateamento com areia ou quartzo provoca a doença denominada silicose, irreversível e incurável, motivo pelo qual atualmente nos EUA e Europa estão proibidos os trabalhos de jato com estes abrasivos naturais.

### Óxido de Alumínio – ALO RN2

É um produto obtido através do beneficiamento de grãos magnéticos da linha de abrasivos. Caracteriza-se por apresentar aproximadamente 60% de Óxido de Alumínio e 40% de Ferro Silício. Após passar por processo de britagem e moagem, é submetido à classificação granulométrica, proporcionando um grão limpo e livre de pó.

É um produto indicado para jateamento de superfícies por apresentar alta dureza, resistência ao impacto e propriedades de abrasão com excelente custo/benefício.